

ALLMÄN INFORMATION

1-7510 Epoxy Primer White är en epoxigrundfärg med hög fyllnadsgrad och god beständighet mot kemikalier som är enkel att spreja. Applicering vått i vått är möjlig.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



Slipning: 2 : 1 Primer : Hardener + 15% Uni Thinner
Utan slipning: 2 : 1 Primer : Hardener + 20% Uni Thinner

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTRYCK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless / Airmix	0,009-0,011"/40 °	160-200/2100-2900

APPLICERING



Slipning: En till två beläggningar 50–80 µm (2,0-3,15 mil)
Utan slipning: En beläggning 50 µm (2,0 mil)

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNDAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F	
Avluftning	45 minuter	Avluftning	10 - 20 minuter
Dammtorr	45 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	16 timmar	Hanterbar	60 minuter
Tejpbär	16 timmar	Tejpbär	60 minuter
Slipbar	16 timmar	Slipbar	60 minuter
Polerbar	-	Polerbar	-



Luftningstiden för applicering vått i vått är ca 45 minuter.

SUBSTRAT



Torkade och slipade gamla lacksystem på: Metall (stål, zink, aluminium) eller slipad polyester.

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



24 timmar

KOMPONENTER



1-70 Epoxy Primer Hardener
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

TILLSATSER



FÖRBEHANDLING AV YTA



Rengöring: Rengör med 1-951 Silicone Remover genom att använda tekniken där du stryker på och sedan direkt torkar av ytan. Slipning: Slipa ytan noggrant med torrslipskivor med en kornstorlek på P180. För förberedning av elektrostatiska beläggningar och OEM-ytor ska du slipa med torrslipskivor eller slipdynor med en kornstorlek på P240. Rengöring: Efter förberedelse av underlaget ska du upprepa rengöringsproceduren.



Täck hela fordonet för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

FYSISKA DATA

Kemisk Bas		
VOC Tal	2004/42/IB(c)(540)509	
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.	IB/c. Primer - Slipgrund/filler och primer av universaltyp (metallisk). EU:s gränsvärden: 540 g/l. (2007) Denna produkt innehåller maximalt 509 g/l VOC.	
Kemisk Bas	2K Epoxiprimer	
Fysiska Egenskaper	Viskositet (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l) Slipning	1.269
	Netto vikt (g/l) Vätt i vått	1.253
	Flampunkt	18,5°C / 65,3°F
	Vol. % solid Slipning	40
	Vol. % solid Vätt i vått	38,3
	Ekonomi Slipning	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Ekonomi Vätt i vått	13 m ² /L/30 µm 525 ft ² /Gal/1,2 mil
	Glans	Matt
	Färg	Vit

SKYDD



Använd lämpligt andningsskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING



1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30 °C) (oöppnad behållare).

NOTERINGAR



Kan slipas både våt och torr. På grund av den stora variationen av aluminiumdelar ska du kontakta återförsäljaren först.